

Инструкция по сборке каркаса пуфа Tris

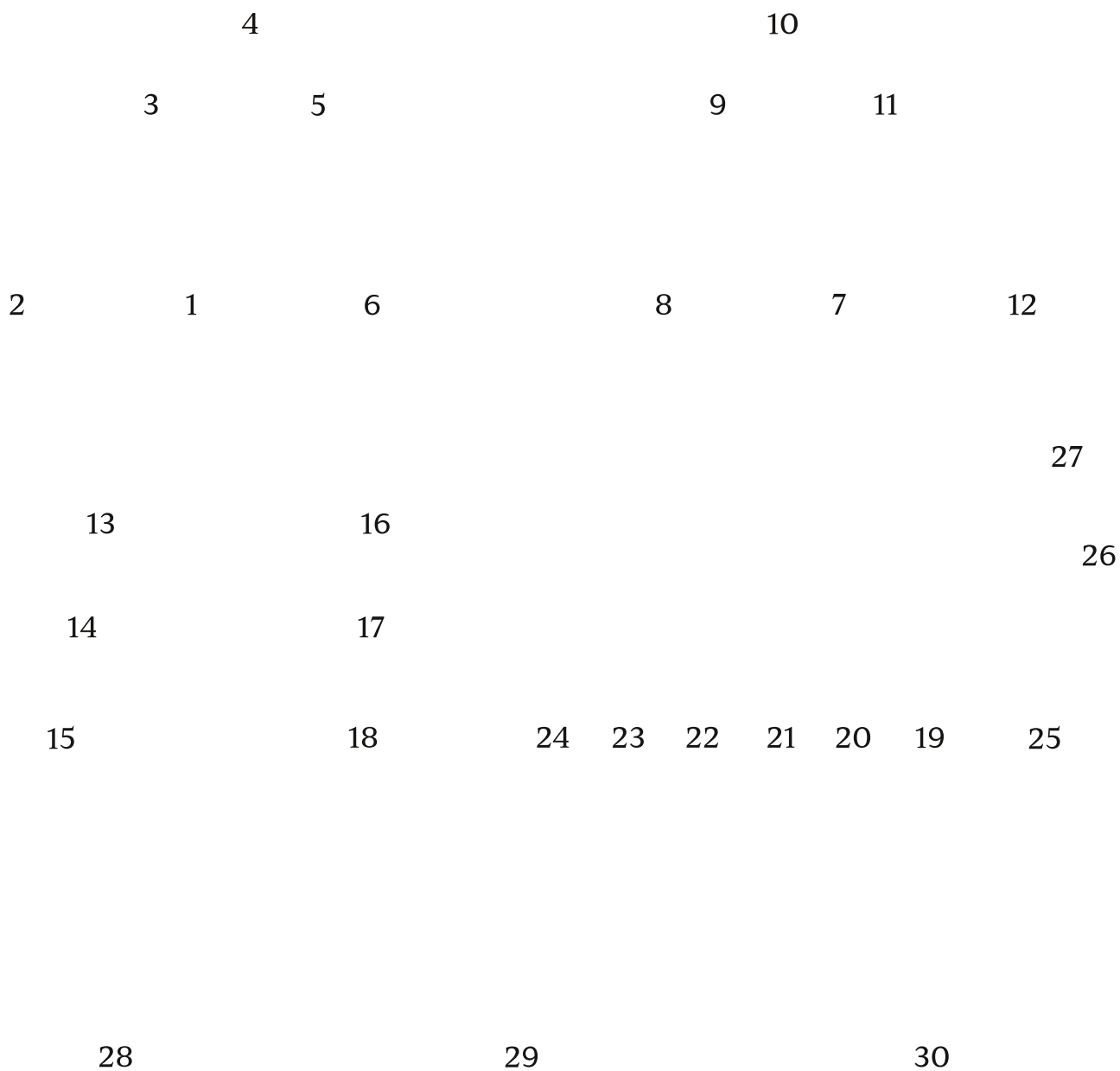


Комплект поставки:

27 деталей толщиной 10 мм

3 детали толщиной 4мм

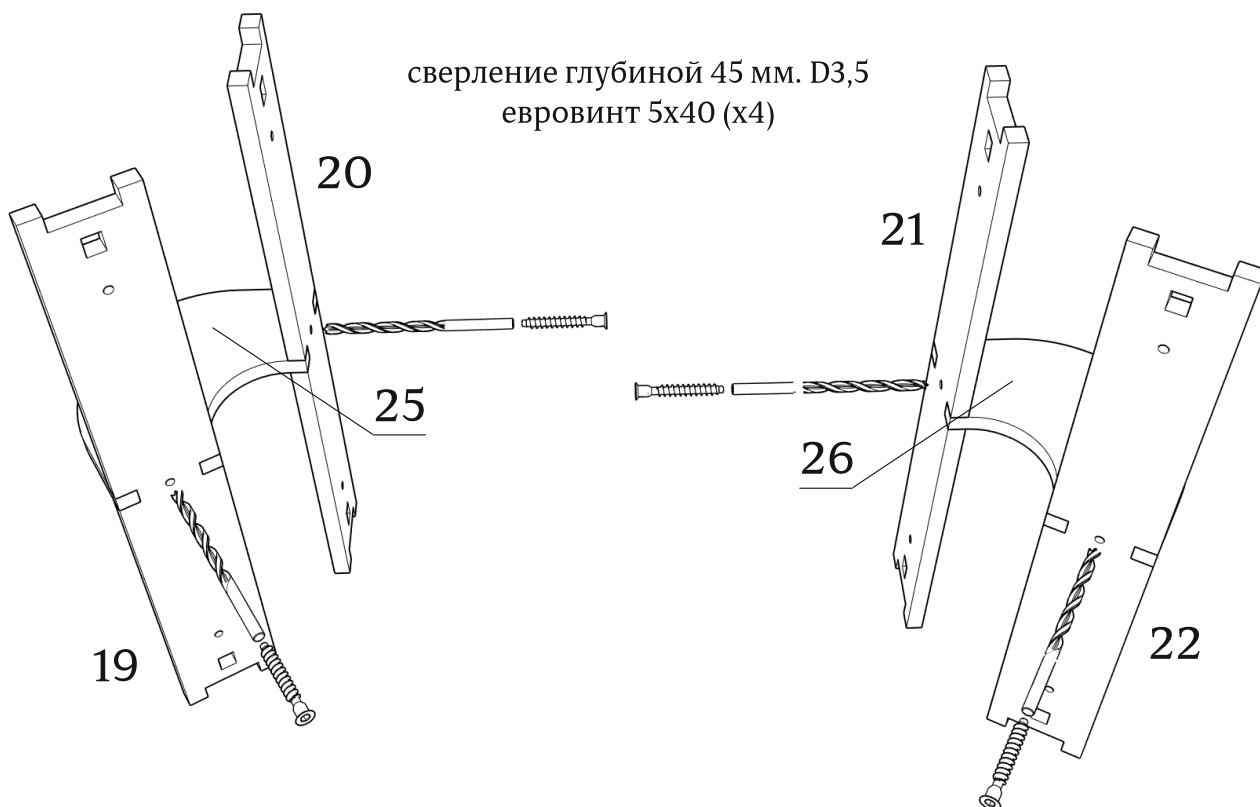
евровинт 5x40(x60)



При засверливании деталей обращайтесь внимание на направление оси сверления- держитесь в габаритах детали!

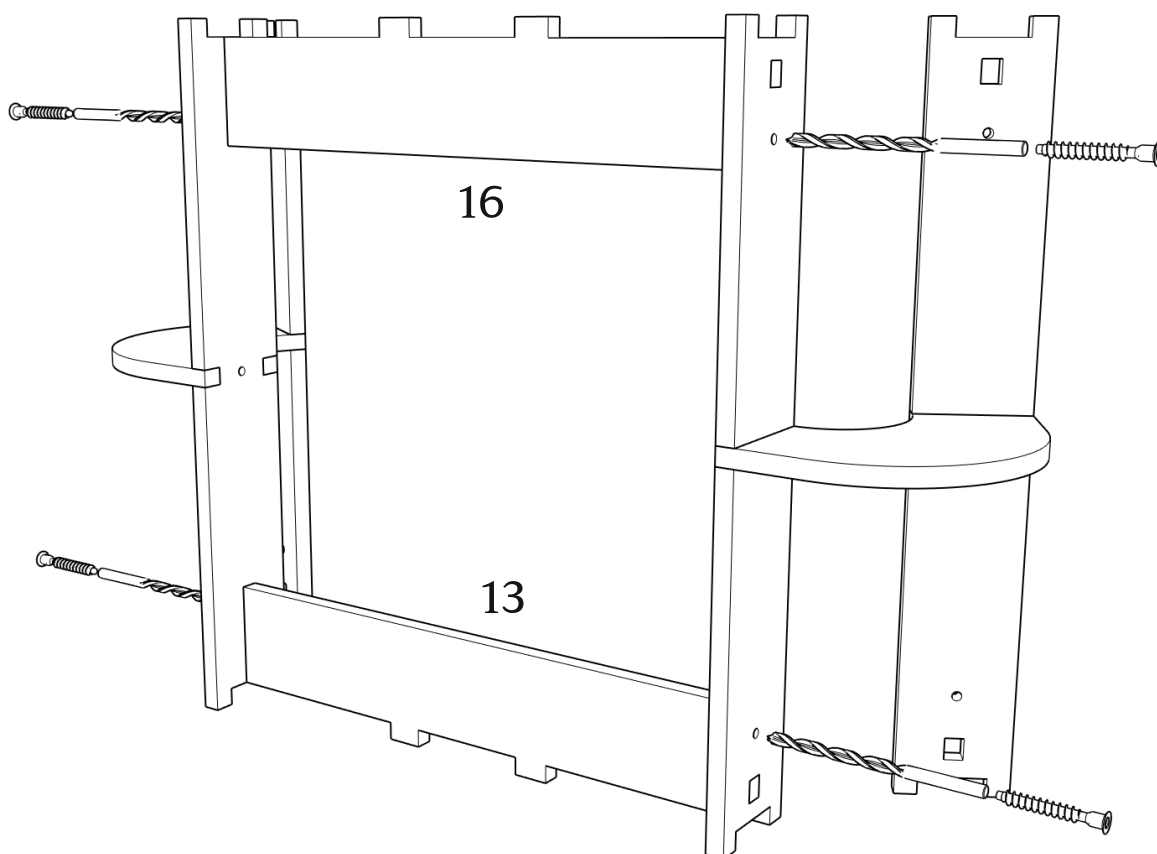
● Рекомендуем использовать клей на сопрягаемых поверхностях!

Детали: 19-22,25,26



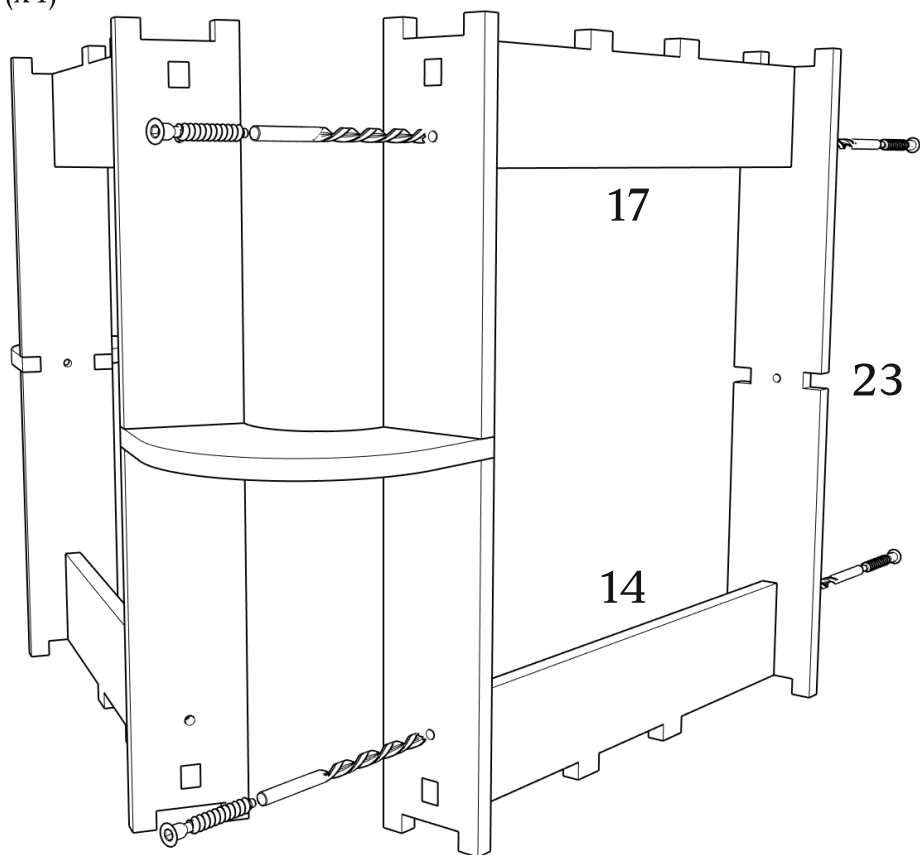
Детали: 13,16

сверление глубиной 45 мм. D3,5
евровинт 5x40 (x4)



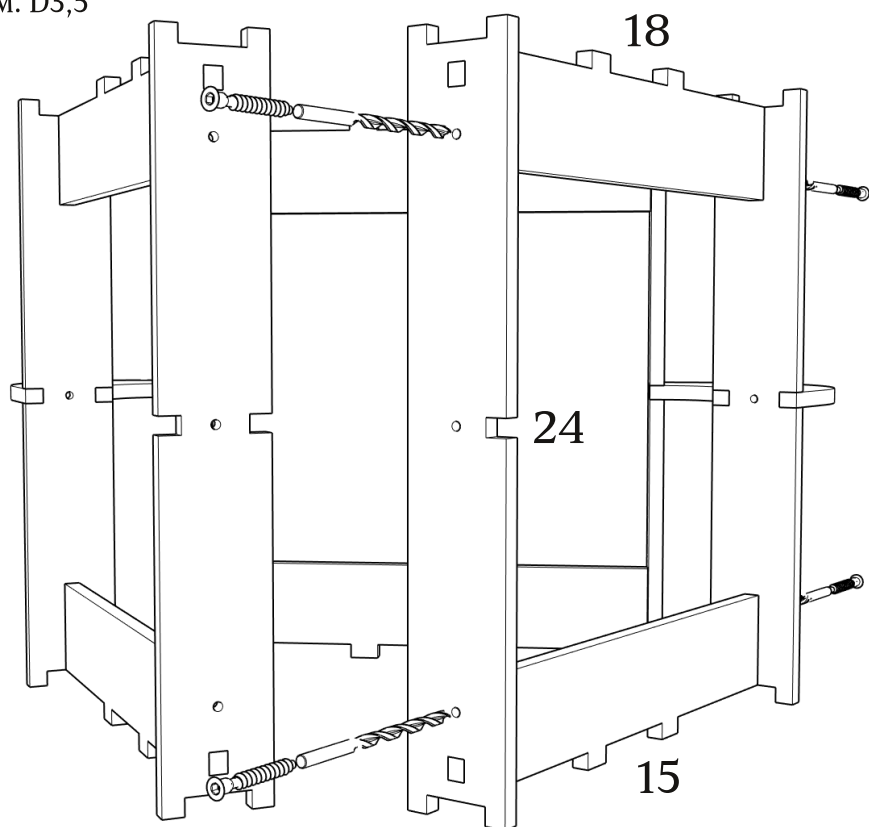
Детали: 14,17,23

сверление глубиной 45 мм. D3,5
евровинт 5x40 (x4)

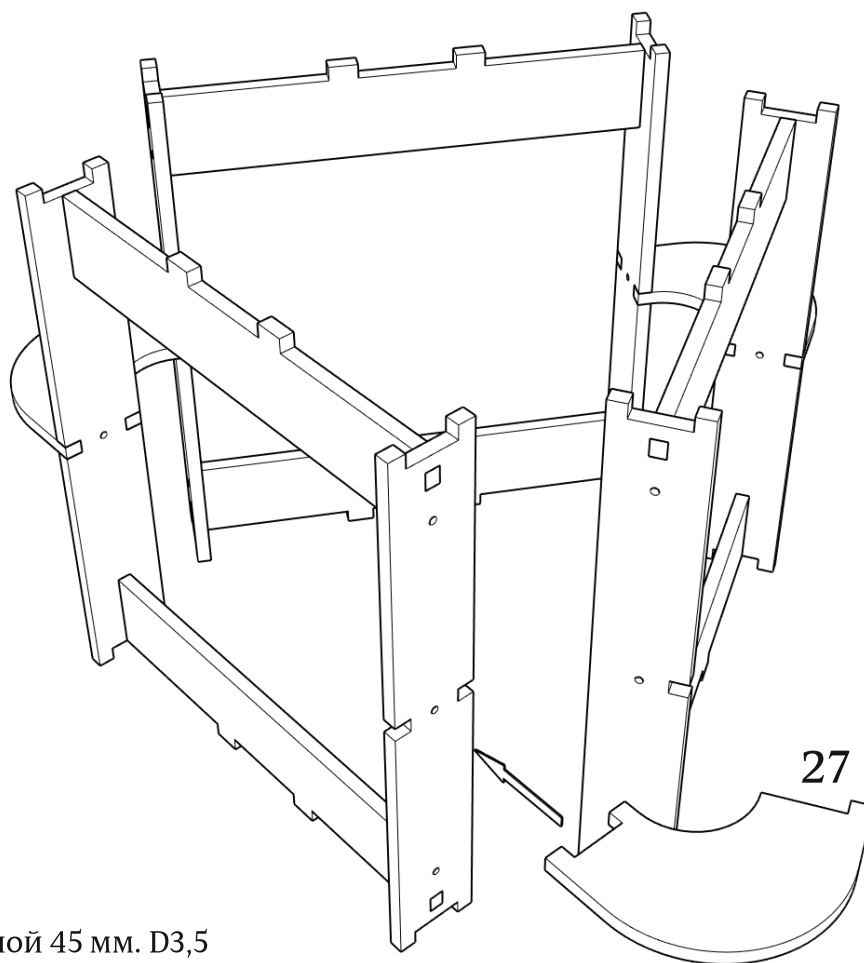


Детали: 15,18,24

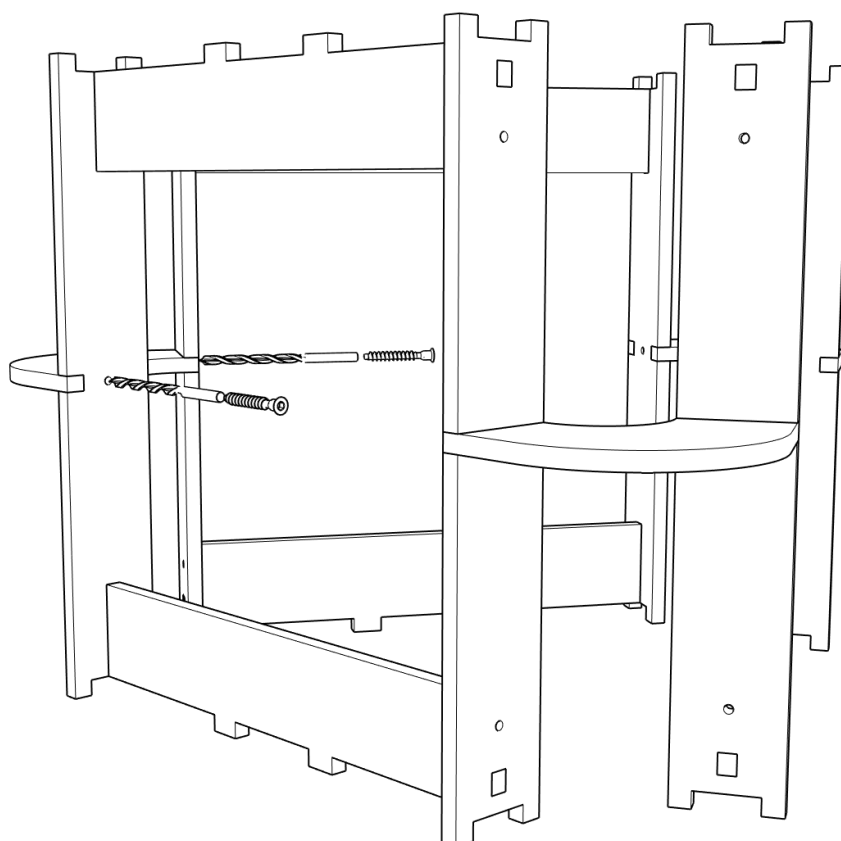
сверление глубиной 45 мм. D3,5
евровинт 5x40 (x4)



Детали: 27

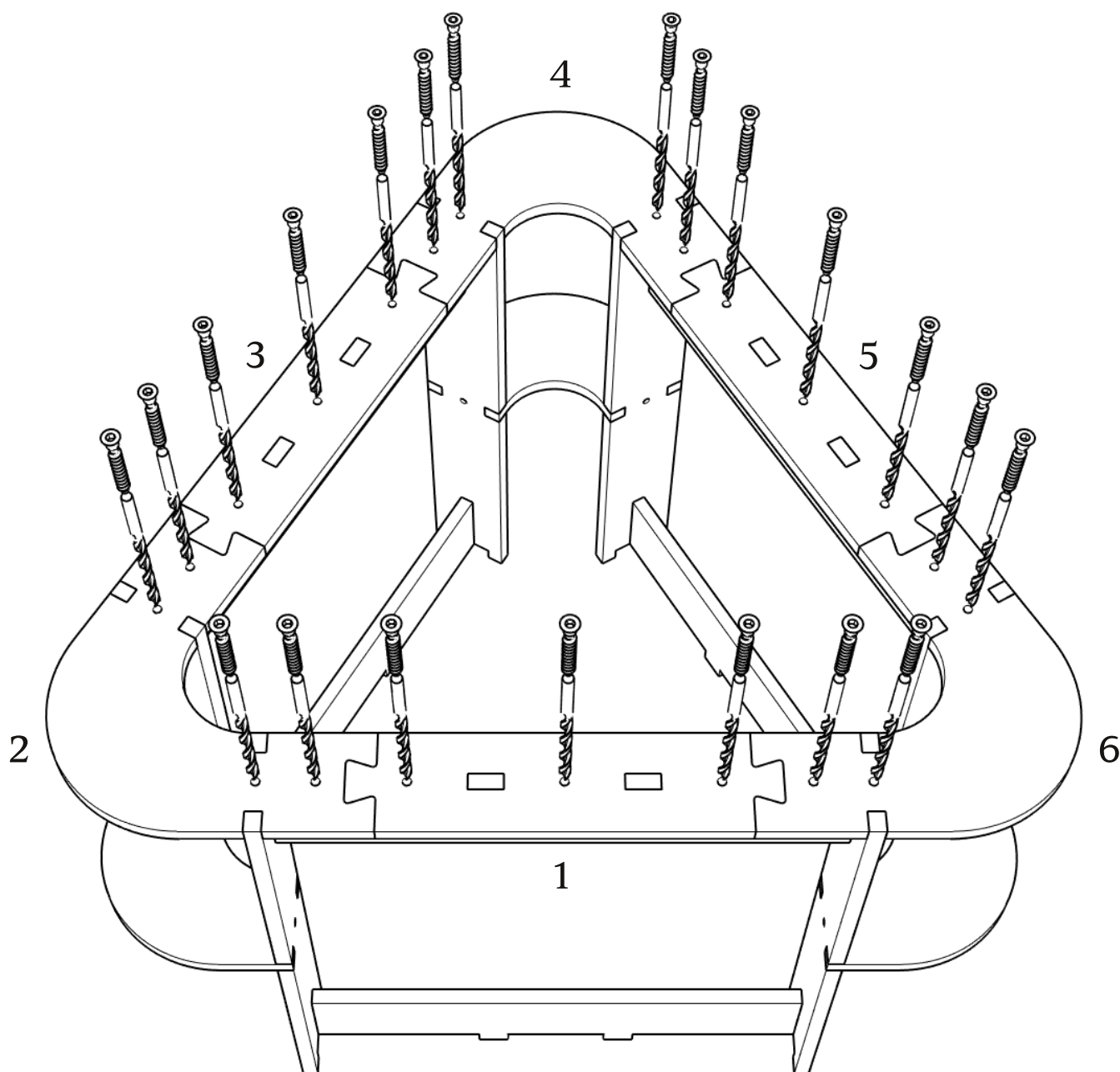


сверление глубиной 45 мм. D3,5
евровинт 5x40 (x2)



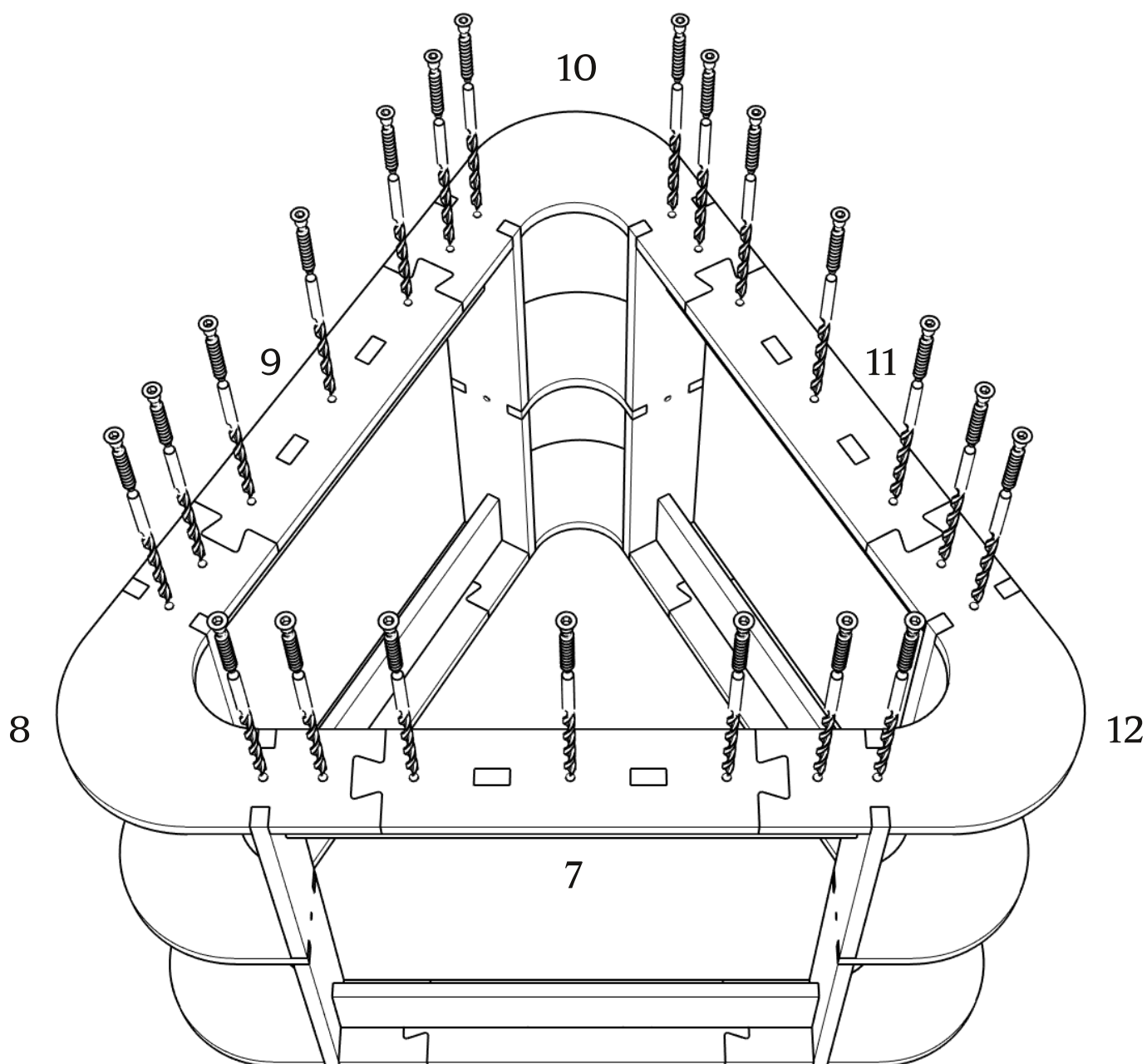
Детали: 1-6

сверление глубиной 45 мм. D3,5
евровинт 5x40 (x21)



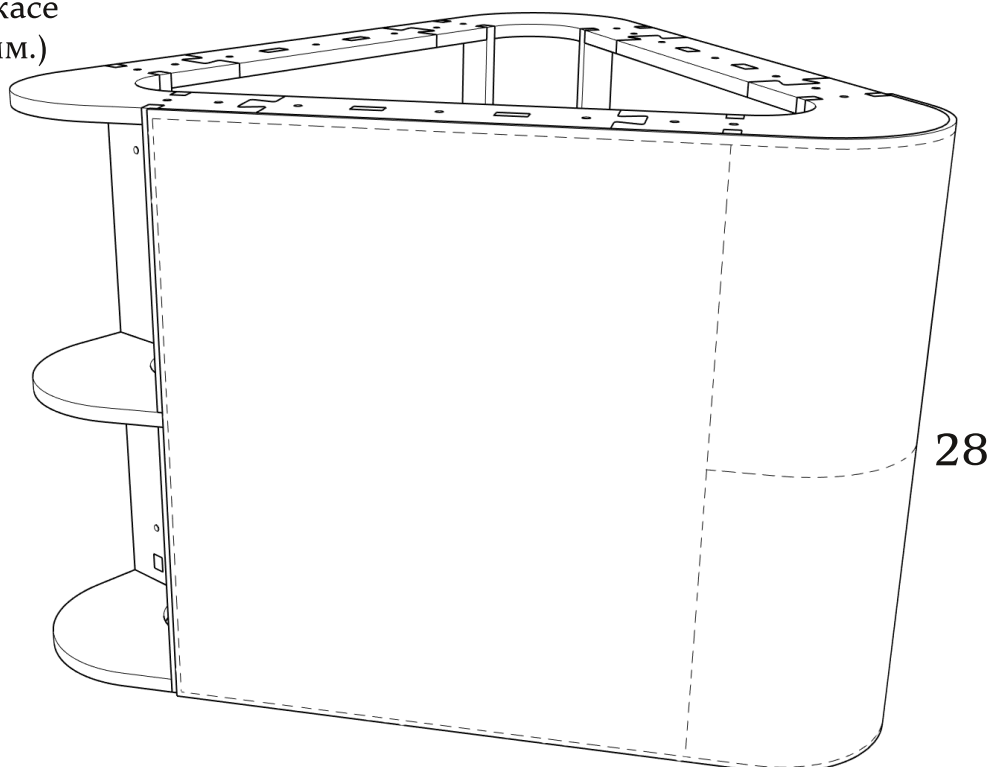
Детали: 7-12

сверление глубиной 45 мм. D3,5
евровинт 5x40 (x21)



Детали: 28

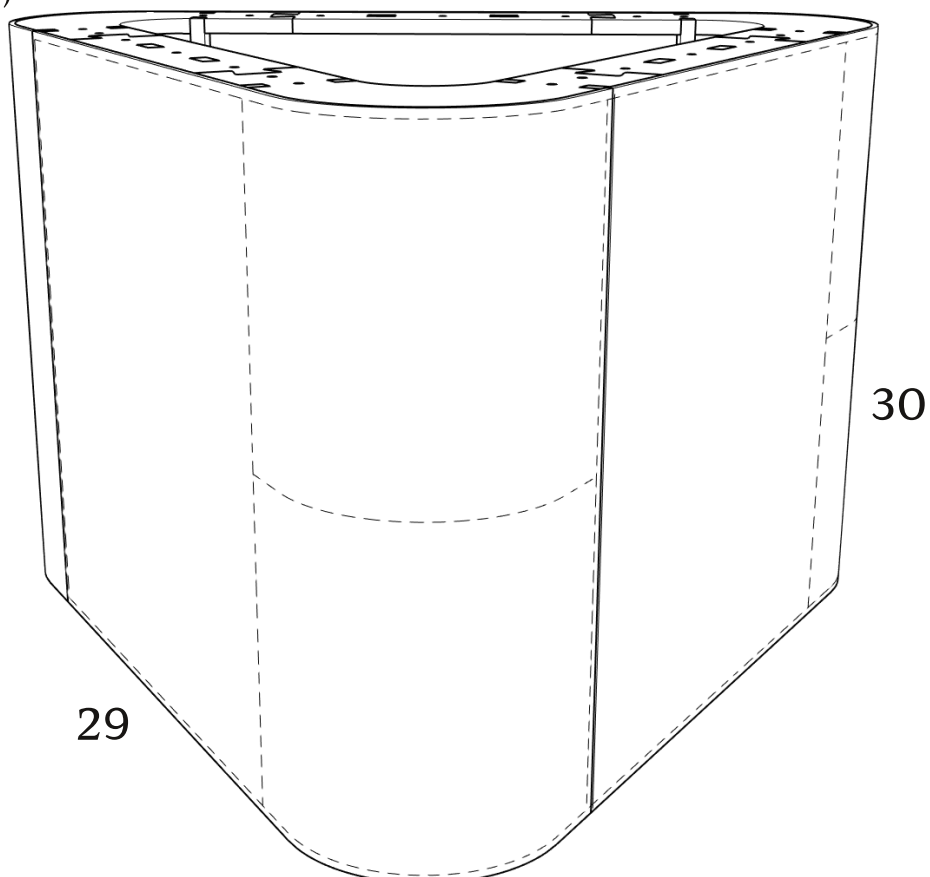
зафиксировать на каркасе
скобами (не менее 18 мм.)



● При монтаже деталей толщиной 4 мм, настоятельно рекомендуется помещать их в ванну с горячей водой на 10-20 минут.

Детали: 29,30

зафиксировать на каркасе
скобами (не менее 18 мм.)



Габаритные размеры каркаса пуфа Tris

